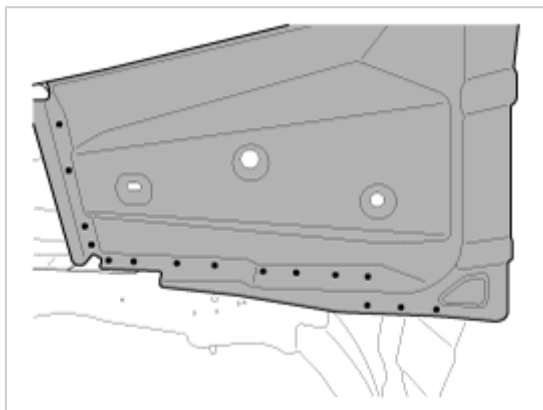
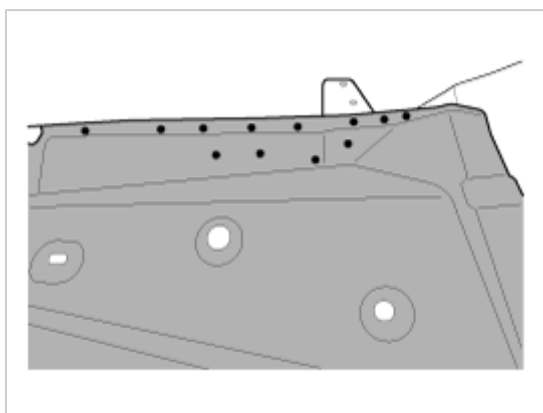
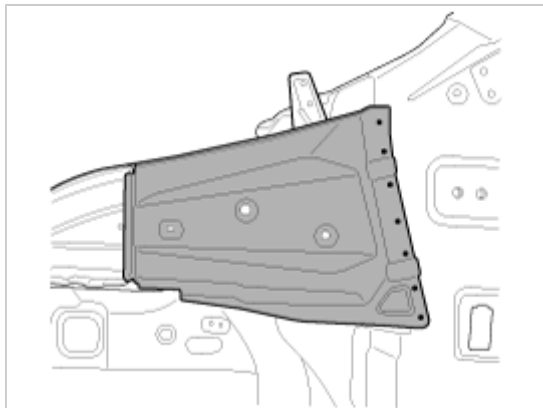
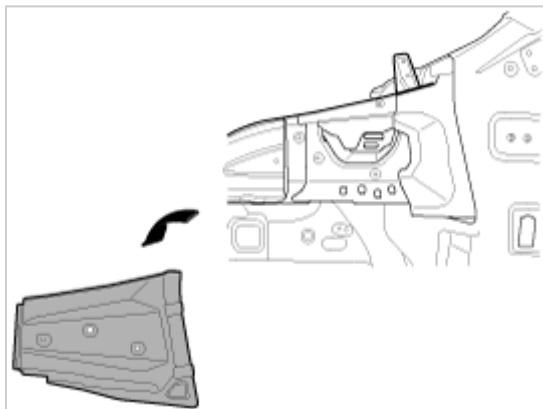


**拆卸**

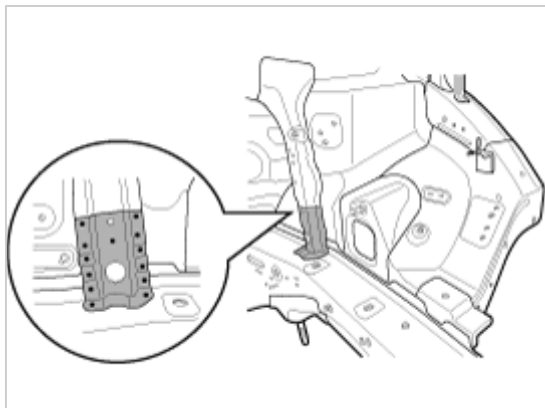
1. 要拆卸挡泥板总成，钻穿所有附着车颈侧上外板的点焊位置和MIG填焊位置。



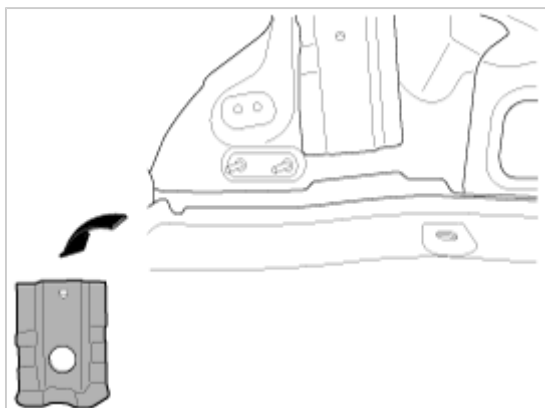
2. 拆卸车颈侧上外板。



3. 要拆卸挡泥板总成，钻穿所有附着挡泥板上外板的点焊位置和MIG填焊位置。



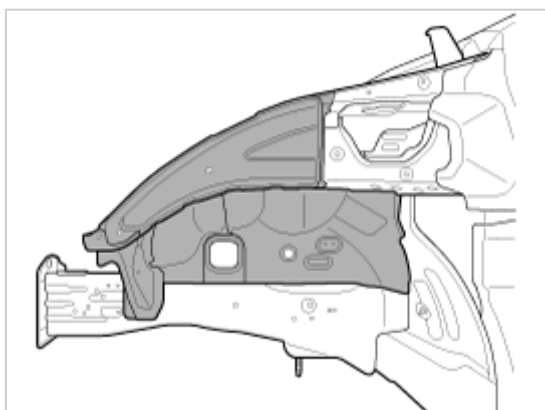
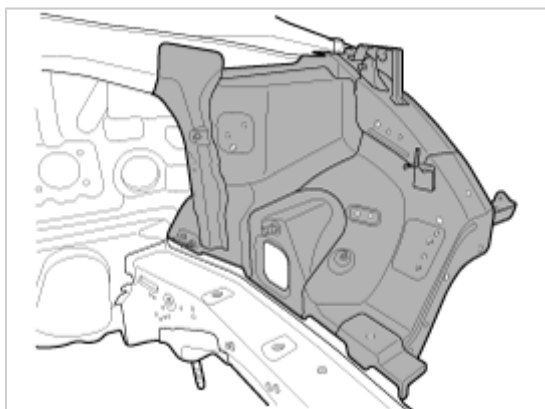
4. 拆卸挡泥板上外板。

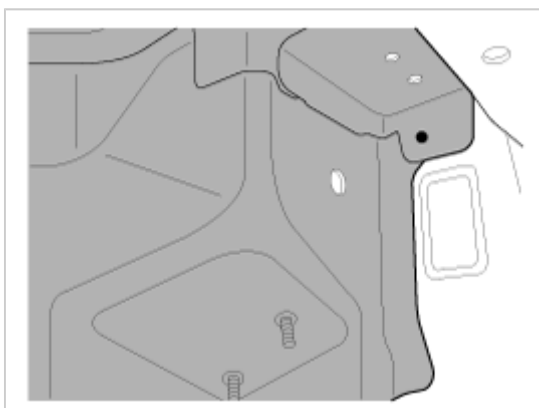
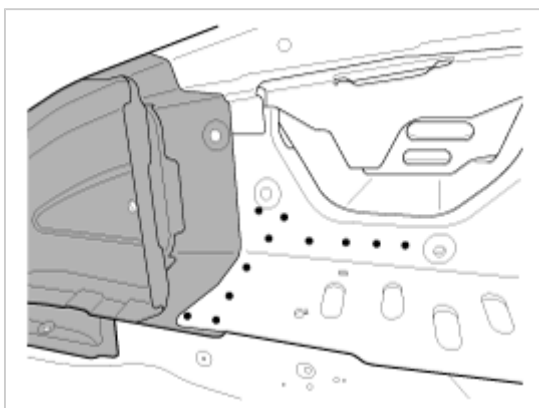
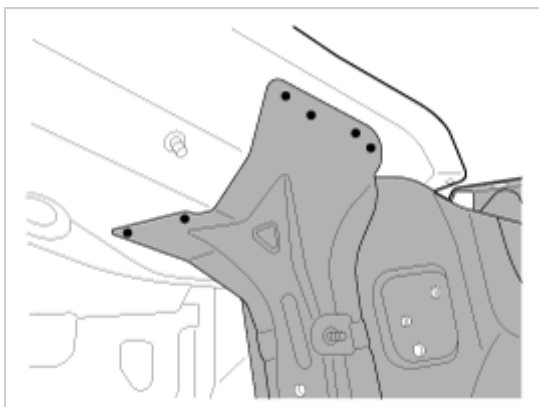
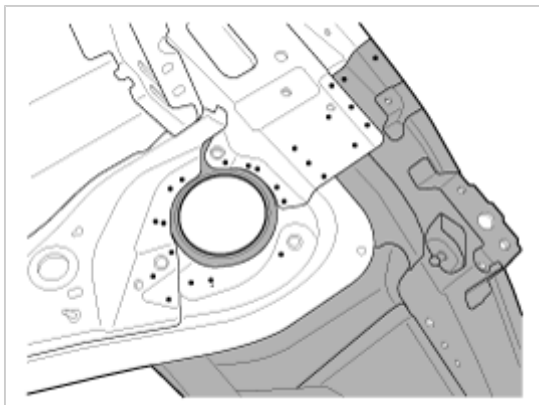


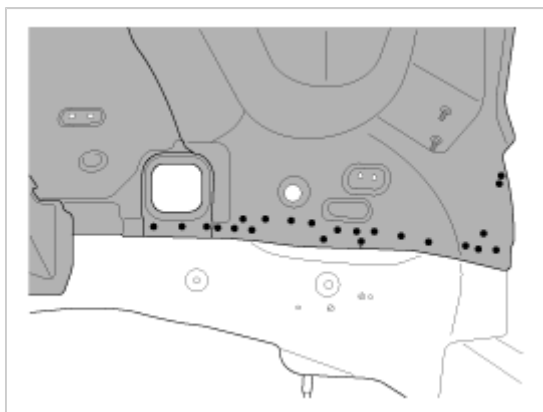
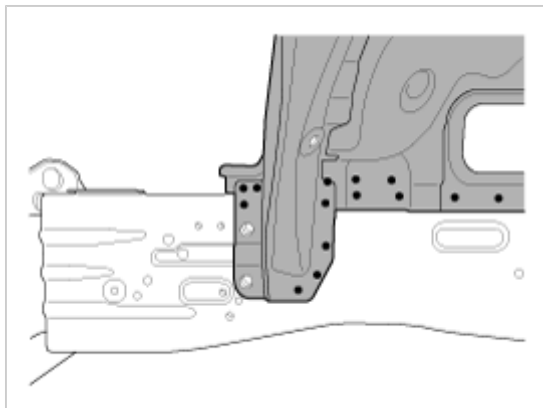
钻穿所有点焊和MIG填焊位置，并打磨连接挡泥板板件总成的MIG搭接焊位置。

如果点焊部分没有显现，用旋转钢丝刷刷去涂料。

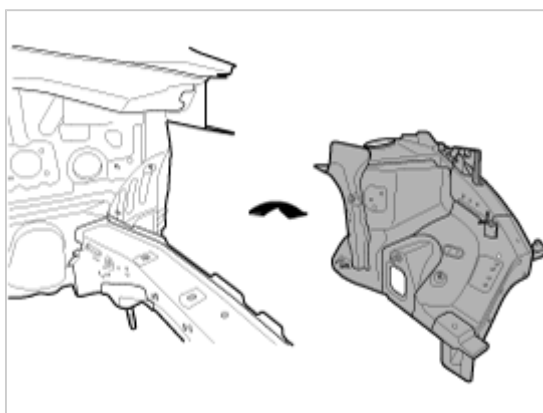
5.







6. 拆卸挡泥板板件总成。

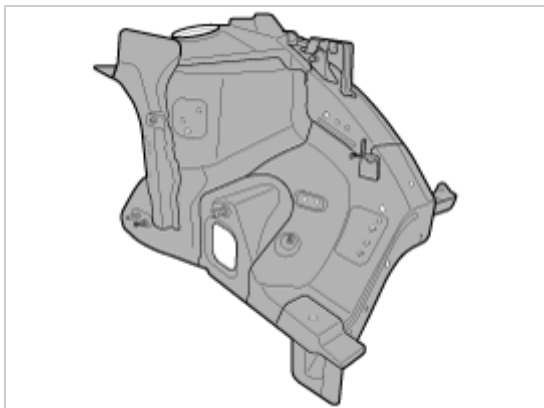


7. 准备好所有将要焊接的表面。

8. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

#### 安装

1. 沿新挡泥板板件边缘钻孔，以便进行MIG填焊。



2. 正确装配并夹紧新挡泥板板件总成。
3. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。  
点焊和MIG填焊所有的孔，MIG搭接焊接缝。

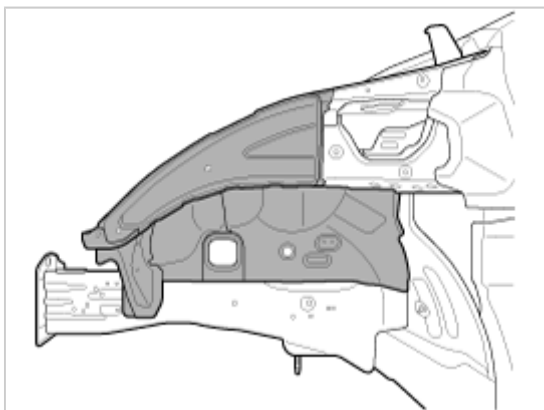
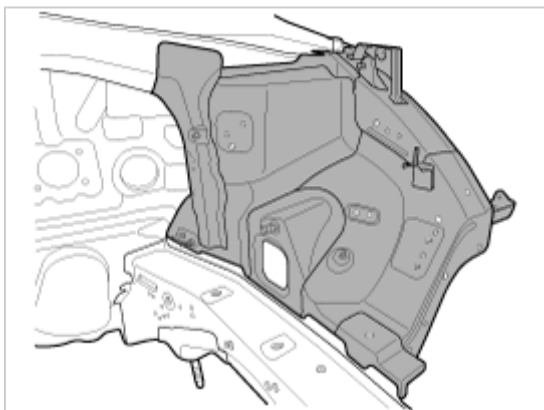
如果不能进行点焊，MIG填焊所有的孔。  
在新板或车身板件的焊接处涂抹环氧胶粘剂。  
确定如下使用推荐的环氧胶粘剂。

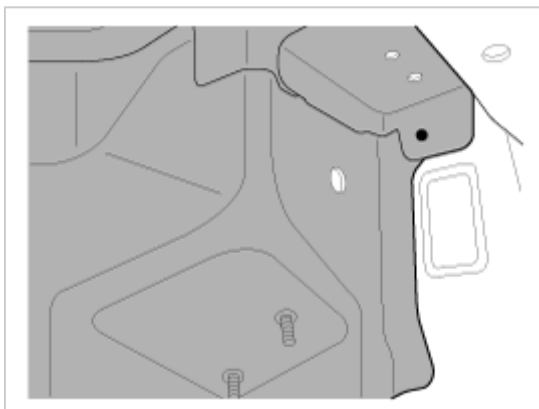
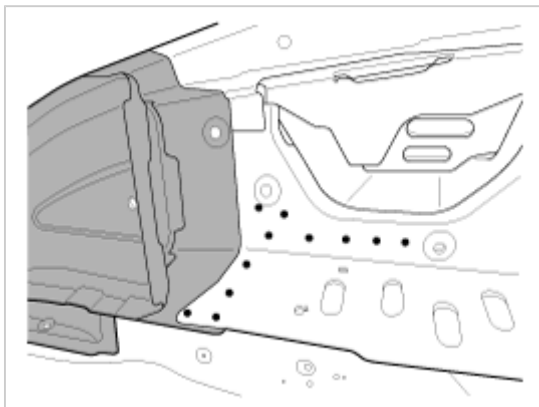
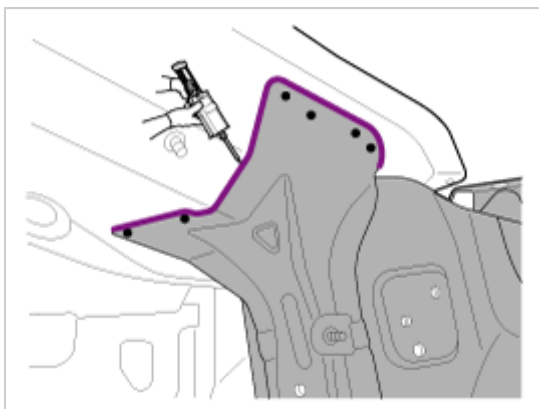
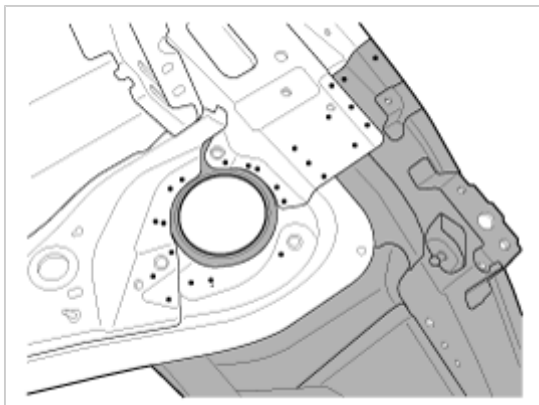
---

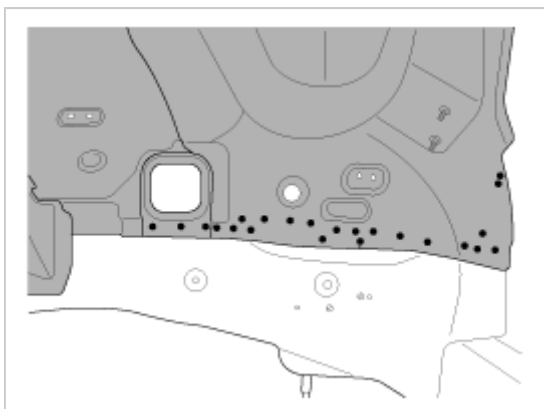
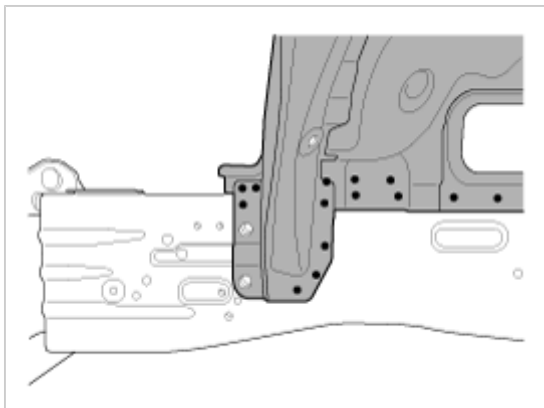
**环氧胶粘剂：** 3M(PN8115)，Henkel(Terokal 5055)或等效品。

---

4.







5. 沿新挡泥板上外板边缘钻孔，以便进行MIG填焊。



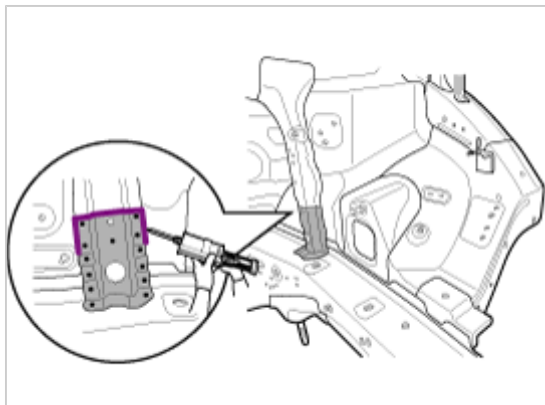
6. 适当装配并适当夹紧新挡泥板上外板。  
7. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。  
8. 点焊和MIG填焊所有孔。

如果不能进行点焊，MIG填焊所有的孔。  
在新板或车身板件的焊接处涂抹环氧胶粘剂。  
确定如下使用推荐的环氧胶粘剂。

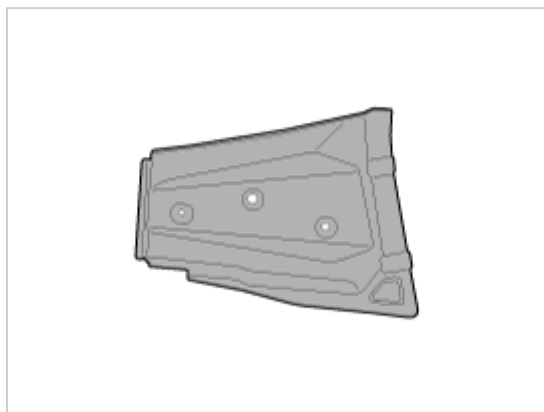
---

**环氧胶粘剂：** 3M(PN8115)，Henkel (Terokal 5055) 或等效品

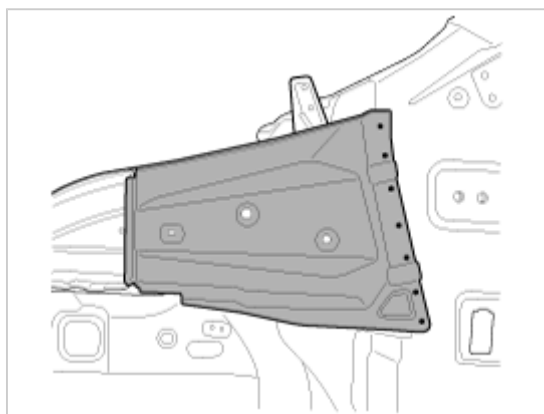
---



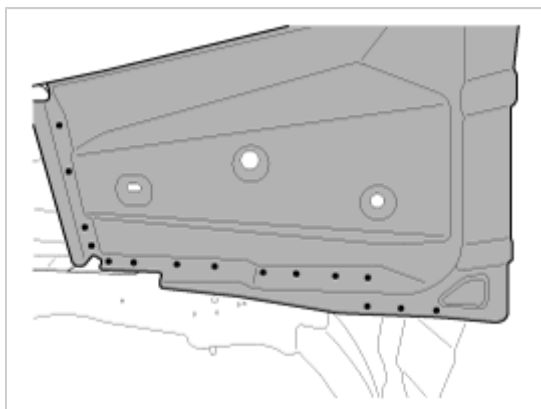
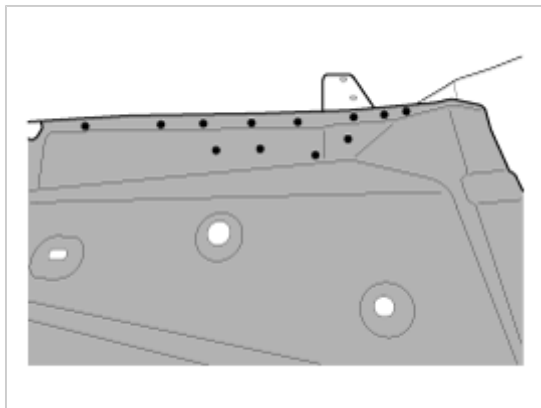
9. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
10. 拆卸后，涂抹焊接底漆。
11. 沿新车颈侧外部上板边缘钻孔以便进行MIG填焊。



12. 正确装配并夹紧新车颈侧上外板。
13. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
14. MIG填焊所有的孔。







15. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
16. 按需要涂抹防锈剂(参考车身防腐蚀部分)。
17. 使用蜡和润滑脂去除剂清洁外表面，以便涂抹底漆。
18. 在所有连接部位涂抹规定接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)